TAB-CI-01

Inhibidor de corrosión

Protección anticorrosiva superior al 90 % en crudos con agua y gases corrosivos dulces y amargos.

GENERALIDADES

Inhibidor de corrosión con efecto protector para el tratamiento químico de cualquier aceite crudo ligero o pesado en el rango de 11° a 42° API, con altos contenidos de agua y gases corrosivos dulces y amargos. Líquido ámbar dispersable en hidrocarburo.

APLICACIÓN

Instalaciones terrestres y marinas: pozos, cabezales, baterías de separación del sistema de distribución y tratamiento de hidrocarburos.

USOS Y BENEFICIOS

Apto para crudos ligeros, pesados y extrapesados; eficiente en un amplio rango de temperaturas y presiones. Alcanza una eficiencia contra la corrosión superior al 90 %.

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA

Se recomiendan pruebas de laboratorio para determinar la dosificación óptima según las características del crudo. Típicamente 10 a 50 ppm para crudo ligero, pesado y extrapesado. Aplicación continua o por baches.

ENVASE Y ALMACENAMIENTO

Tambores de plástico de 200 litros, contenedores de 1,000 litros de polietileno de alta densidad con jaula metálica, o contenedores de acero inoxidable. Almacenar en lugar fresco y ventilado, protegido del sol directo y la lluvia, con los envases cerrados cuando no estén en uso. Consulte la hoja de datos de seguridad del producto.

CATEGORÍA
Integridad y seguridad

RANGO DE CRUDO
11° a 42° API

SOLUBILIDAD
Dispersable en hidrocarburo

DOSIS TÍPICA
10 a 50 ppm

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia		Visual	Líquido ámbar claro
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	10 mín., 15 máx.
Punto de inflamación	°C	ASTM D56	0 mín.
Solubilidad, 50 % vol. xileno		Visual	Dispersable
Solubilidad, 50 % vol. agua		Visual	Soluble

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

Cada lote se analiza contra las especificaciones de esta hoja antes de su liberación y se entrega con su certificado de análisis (CoA) y su hoja de datos de seguridad (HDS).

CONTACTO TÉCNICO

Dosificación, compatibilidad, pruebas de laboratorio y aplicación en campo: **tab@tabquimicos.com** · +52 933 333 3946

AVISO

La información de esta hoja se ofrece de buena fe y corresponde a las especificaciones vigentes a la fecha de revisión. Los valores son especificaciones de producto salvo que se indiquen como típicos. La dosificación óptima se determina con pruebas de laboratorio sobre el fluido a tratar. El desempeño en campo depende de condiciones fuera de nuestro control; no se otorga garantía distinta de la pactada por contrato. Consulte la HDS antes de manejar el producto.