TAB-FI-01

Mejorador de flujo

Mejora el transporte del crudo pesado y evita la sobrepresión en el proceso.

GENERALIDADES

Aditivo mejorador de flujo para el tratamiento químico de aceite crudo pesado de 20° API o menos, con altos contenidos de agua y sal ocluida, mejorando la recuperación del crudo. Líquido ámbar soluble en hidrocarburo, libre de material suspendido y estable a las temperaturas típicas de operación y almacenamiento.

APLICACIÓN

Instalaciones terrestres y marinas: pozos, cabezales, oleoductos y tratamiento de hidrocarburos en las regiones Norte, Sur y Marina.

USOS Y BENEFICIOS

Apto para crudos pesados y extrapesados con bajo o alto contenido de agua; eficiente en un amplio rango de temperaturas y presiones. Se aplica con equipo de dosificación convencional, con bombas de pistón o diafragma.

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA

Se recomiendan pruebas de laboratorio para determinar la dosificación óptima según las características del crudo. Típicamente 30 a 80 ppm para crudo pesado y extrapesado. Aplicación continua o por baches.

ENVASE Y ALMACENAMIENTO

Tambores de plástico de 200 litros, contenedores de 1,000 litros de polietileno de alta densidad con jaula metálica, o contenedores de acero inoxidable. Almacenar en lugar fresco y ventilado, protegido del sol directo y la lluvia, con los envases cerrados cuando no estén en uso. Consulte la hoja de datos de seguridad del producto.

CATEGORÍA
Producción y flujo

RANGO DE CRUDO
≤ 20° API

SOLUBILIDAD
Soluble en hidrocarburo

DOSIS TÍPICA
30 a 80 ppm

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia		Visual	Líquido ámbar claro
Gravedad específica 20/4 °C		ASTM D70	0.90 – 0.94
pH directo		ASTM E70	9 – 10
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	8 mín.
Punto de inflamación	°C	ASTM D93	48 mín.
Solubilidad, 50 % vol. xileno		Visual	Soluble
Solubilidad, 50 % vol. agua		Visual	Insoluble

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

Cada lote se analiza contra las especificaciones de esta hoja antes de su liberación y se entrega con su certificado de análisis (CoA) y su hoja de datos de seguridad (HDS).

CONTACTO TÉCNICO

Dosificación, compatibilidad, pruebas de laboratorio y aplicación en campo: **tab@tabquimicos.com** · +52 933 333 3946

AVISO

La información de esta hoja se ofrece de buena fe y corresponde a las especificaciones vigentes a la fecha de revisión. Los valores son especificaciones de producto salvo que se indiquen como típicos. La dosificación óptima se determina con pruebas de laboratorio sobre el fluido a tratar. El desempeño en campo depende de condiciones fuera de nuestro control; no se otorga garantía distinta de la pactada por contrato. Consulte la HDS antes de manejar el producto.